

Ficha técnica

Versión 2015.1

# POLICEMENTO

## POLICEMENTOEPOXI PISO M y AU

### REVESTIMIENTO EPOXI PARA SOLADOS



Revestimientos específicos para pisos, formulados con resinas epoxi, endurecedores, flexibilizantes, pigmentos y refuerzo mineral seleccionado.

**POLICEMENTOEPOXI PISO M:** es trabajable a cuchara y regla, logrando una terminación pareja con aspereza antideslizante.

**POLICEMENTOEPOXI PISO AU:** es un revestimiento fluido que da un acabado con perfecta lisura, de fácil limpieza, esterilización y descontaminación.

#### Ventajas

A pocos días de colocado alcanza resistencias mecánicas muy elevadas, mayores a la de un buen hormigón y que agregan una resistencia superior al desgaste por abrasión y al impacto.

Presentan absoluta adherencia a la base soporte.

Son impermeables y de baja absorción.

Tienen elevada inercia química frente a numerosos agentes tales como las soluciones salinas, los álcalis y ácidos diluidos, detergentes, aceites, grasas, combustibles, líquidos alcohólicos, agua desmineralizada, productos y residuos propios de las industrias químicas y relacionadas.

#### Consumo

**TIPO MORTERO:** 10 Kg/m<sup>2</sup> en 5 mm de espesor.

**TIPO AUTONIVELANTE:** 5 Kg/m<sup>2</sup> en 2,5 mm de espesor.

**POLICEMENTOEPOXI IMP:** 0,125 Kg/m<sup>2</sup>.

#### Usos básicos

**POLICEMENTOEPOXI PISO M:** Especial para revestir solados industriales, salas de fabricación, cámaras frigoríficas, talleres de mantenimiento, depósitos, laboratorios, hangares, salas de máquinas y de transformadores en centrales hidroeléctricas, escaleras, pasillos.

**POLICEMENTOEPOXI PISO AU:** Está diseñado especialmente para pisos de laboratorios químicos, bioquímicos y de materiales radiactivos, áreas estériles, salas de elaboración en la industria alimentaria y farmacéutica, salas de mando y de computación, centrales nucleares, hospitales.

#### Almacenaje

Almacenar entre 15 y 25° C, bajo techo, en lugar seco, en recipientes tapados.

Producto no inflamable, aunque arde en presencia de llama.

Vida útil: 1 año en sus envases cerrados en origen.

## Ficha técnica

Versión 2015.1

# POLICEMENTO

### Presentación

**POLICEMENTOEPOXI PISO M:** en juegos predosificados de 40 Kg (tres componentes)

**POLICEMENTOEPOXI PISO AU:** en juegos predosificados de 30 Kg (tres componentes).

## Aplicación

### Preparado de la superficie:

Es necesaria una correcta preparación de la base para lograr un revestimiento duradero y resistente. La superficie a revestir tiene que estar sana, firme, sin grasitud, asfalto, pintura, lechada superficial, libre de polvo y seca. El hormigón o carpeta que actuará como soporte de un revestimiento epoxi debe ser realizado con sumo cuidado y calidad.

La terminación superficial de ese hormigón o carpeta tiene que ser rugosa como un esmeril de grano mediano, lo que en obra nueva se consigue al trabajar con fratás de madera en forma circular. Debe ser curado en húmedo o bien con nuestro **POLICEMENTO CUS**, compuesto líquido para el curado que no afecta la adherencia posterior de pinturas y revestimiento. Debe tener una edad mínima de 3 a 4 semanas, según el clima del lugar.

Las superficies existentes que hayan sufrido sobre sí las tareas propias de una obra, se deben cepillar a fondo utilizando una máquina con cepillos de acero rotativos o de lo contrario arenar.

Posteriormente, se deben reparar todas las imperfecciones que desnivelen la superficie, para evitar que la misma copie los defectos en el aspecto del revestimiento final y además para evitar un consumo mayor. En el caso del tipo **AUTONIVELANTE**, las eventuales imperfecciones remanentes no deben superar los 2 mm.

Para quitar la lechada superficial es eficaz realizar el tratamiento con ácido clorhídrico (una parte en nueve de agua). Es importante realizar este tratamiento con sumo cuidado y realizar un perfecto enjuague mediante hidrolavado. Si hubiese manchas de grasa las mismas se lavan con detergente y agua caliente, también con soda cáustica, de lo contrario se deberán eliminar por picado en la zona afectada y luego se procede a reparar.

El revestimiento con morteros a base de resinas epoxi no es permeable al vapor de agua, característica que deberá tenerse presente en el caso de losas o contrapisos que puedan tomar humedad del suelo o de ambientes inferiores en donde haya generación de humedad (lavaderos, caldera, baños). En tales casos, deber ejecutarse la aislación mediante una barrera de vapor por debajo del soporte inmediato del revestimiento a fin de que éste nunca llegue a soportar una presión positiva que tienda a despegarlo.

El substrato tendrá dadas las pendientes necesarias. El tipo **AUTONIVELANTE** no admite pendientes mayores al 1%.

### Imprimación:

Sobre la superficie de hormigón o mortero preparada como se indicó, se aplica una mano de **POLICEMENTOEPOXI IMP**, a razón de 8 m<sup>2</sup> por cada kg. Para tal fin, deberán mezclarse los componentes A

## Ficha técnica

Versión 2015.1

# POLICEMENTO

y B de **POLICEMENTOEPOXI IMP** en la proporción en que se entregan, es importante no volver a predosificar. Se aplica con pincel o rodillo. Transcurrida una hora y antes de ocho, se comienza la colocación del revestimiento sobre la superficie imprimada.

### Mezclado:

Utilizar un recipiente limpio, mezclar los componentes A y B, empleando para ello una agujereadora portátil de bajas revoluciones provista de un eje con paletas. En el caso del tipo **MORTERO**, agregar de a poco el componente C mientras se sigue mezclando, hasta completar el total. Se sigue mezclando 3 o 4 minutos más. Es de suma importancia no alterar las proporciones en que se presentan los componentes.

### Colocación:

**TIPO MORTERO:** Se coloca en un espesor de 4 a 6 mm. Se deben anclar varillas del espesor proyectado, debidamente ubicadas como para avanzar por paños de unos 2 metros de ancho.

Tales varillas pueden usarse de un modo provisorio, o bien, tratándose de perfiles de bronce o acero inoxidable, pueden quedar fijadas definitivamente a modo de juntas metálicas.

Una vez mezclado el producto, colocarlo en el sector a revestir y distribuirlo a lo ancho del paño con cucharas o palas; apretarlo para compactarlo y expulsar el aire atrapado durante el mezclado; luego enrasarlo con la regla y finalmente trabajarlo con llana metálica hasta su total alisado. Esta terminación se facilita si la llana se limpia frecuentemente con querosén.

**TIPO AUTONIVELANTE:** Se coloca en 2,5 a 3 mm de espesor. El producto recién mezclado se vierte sobre el paño en proporciones de 5 kg cada m<sup>2</sup> y se distribuye parejamente con la llana dentada especial. Luego de lograr esto, se lo trabaja con el rodillo de púas hasta su perfecta nivelación.

Se deja transcurrir 10 minutos y se vuelve a pasar el rodillo para eliminar las burbujas de aire, operación que se facilita mediante el pulverizado de un líquido rompe-burbujas.

### Condiciones de colocación:

La velocidad de endurecimiento depende ampliamente de la temperatura del ambiente y, en especial, de la base de aplicación. A temperaturas bajas, el endurecimiento se demora y la adherencia no es óptima; no debe aplicarse el producto cuando la temperatura de la base sea menor que 10° C. Se deberán colocar, dado el caso, elementos calefactores seguros y eficaces para elevar la temperatura del soporte sobre el valor antedicho.

Por el contrario, a temperaturas mayores de 30° C la reacción se acelera y se acorta el tiempo de trabajabilidad de la mezcla, por lo que se hace necesario no demorar la colocación de las cantidades preparadas.

En todos los casos, se aconseja almacenar el material en ambientes de temperatura adecuada (alrededor de 20° C) cuando se está próximo a su colocación.

A temperatura por encima de 20° C, el piso podrá ser transitado por personas a las 24 horas; por debajo, deberá aguardarse 48 horas.

La habilitación a cargas mayores deberá ser ensayada en el caso específico.

## Ficha técnica

Versión 2015.1

# POLICEMENTO

La presencia de humedad en el soporte ocasionará un defecto de ampollado, visible en el material en estado aun blando.

Se aconseja no aplicar sobre soportes conteniendo más de 5% de humedad, medida con un procedimiento adecuado.

### Información al Cliente

Consultar colores disponibles.

El contacto de las resinas epoxi y los endurecedores con la piel y mucosas puede ocasionar reacciones alérgicas en personas predispuestas. Utilizar guantes y cuidar los ojos con gafas. Realizar la limpieza personal con agua y jabón; no con solventes. Emplear una crema protectora.

El **DILUYENTE Nº 1** contiene solventes inflamables. Observar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

### Características Técnicas

	Mortero	Autonivelante
Componente B	Líquido ámbar	Líquido ámbar
Componente A	Líquido pigmentado	Pasta pigmentada
Componente C	Granulado blanco	---
Relación mezcla	5 : 2 : 43	91 : 9
Densidad, g/cm <sup>3</sup>	2	2
Resistencia a la flexión, Mpa		
1 día	---	43
3 días	30	48
7 días	32	55
14 días	35	---
Resistencia a la compresión, Mpa		
1 día	---	67
3 días	68	100
7 días	71	110
14 días	75	---

LAS INSTRUCCIONES EXPRESADAS EN LA PRESENTE, SE ENCUENTRAN BASADAS EN NUESTROS ENSAYOS DE LABORATORIO Y EXPERIENCIAS PRÁCTICAS. POR LO CUAL NO NOS RESPONSABILIZAMOS POR DAÑOS, PERJUICIOS O PÉRDIDAS POR EL INCORRECTO USO DEL MATERIAL. DE ACUERDO A LO MENCIONADO, SUGERIMOS DETERMINAR SI EL PRODUCTO ES APTO PARA LA APLICACIÓN PARTICULAR Y COMUNICARSE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO PARA LOGRAR UNA ÓPTIMA UTILIZACIÓN DEL PRODUCTO.